



青岛朗科电子科技有限公司

QINGDAO LONTEC ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

地址: 青岛市崂山区株洲路188号甲 邮编: 266100
总机: 0532-82499055 客户服务专线: 400-9982-567
邮箱: lontec@126.com
网址: www.lon-tec.com

青岛朗科电子科技有限公司

QINGDAO LONTEC ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.



公司简介 Company Profile

青岛朗科电子科技有限公司(以下简称“公司”)成立于2010年,是集科、工、贸于一体的高新技术企业,专业从事臭氧气体检测仪器仪表的研发、设计、制造、调试及维护维修,是臭氧气体检测仪器仪表的专业供应商。

公司自成立以来,始终坚持技术创新和产品创新,不断拓展产品应用。公司自主研发生产的在线式臭氧浓度检测仪、尾气臭氧浓度检测仪、固定式气体检测报警仪、手持式气体检测仪,广泛应用于市政用水、工业污水、石油化工、生物制药、电子、医疗、食品加工等工业领域臭氧系统的检测。公司自主研发了半导体行业专用的全流量臭氧浓度检测仪和在线式臭氧水溶浓度检测仪等高精密臭氧气体检测仪,可满足更高要求的检测浓度和精度。

公司连续四年入选“青岛市科技型中小企业”,获得“国家级高新技术企业”、“创新型中小企业”等荣誉称号。公司将继续秉承“真诚、求实、高效、创新”的经营理念,不断深耕仪器仪表领域,将公司做精、做专、做强。



在线式臭氧浓度分析仪 LT-200BH

LT-200BH在线式臭氧浓度分析仪是一款针对测量工业级臭氧浓度的分析仪器，主要用于各种工业环境下的臭氧产气浓度分析和检测，仪器采用了双光路紫外参比吸收技术，以及自主设计的对称式长光程紫外气室，不受水汽和污染干扰，具有测量精度高、响应速度快、抗干扰能力强等特点。

应用领域

石油化工、钢铁冶炼、市政用水、工业污水、精细化工、食品和饮用水、空间消毒、实验室及科研中心等涉及到工业过程臭氧分析行业。

产品特点

- ① 双光路紫外吸收原理设计，配置进口高寿命紫外光源，可连续稳定运行；
- ② 采用进口高速微处理芯片进行控制，测量效率高、响应速度快；
- ③ 温度、压力、光源实时补偿，在不同环境下数据稳定准确；
- ④ 检测腔室恒温设计，紫外光源强度稳定，确保测量精度；
- ⑤ 分离式检测腔室结构设计，耐高压和大流量气体冲击；
- ⑥ 零点稳定性高，零点漂移可自动/手动校准修正，确保数据稳定；
- ⑦ 集成4-20mA、RS485通讯输出，可兼容PLC、DCS等控制系统；
- ⑧ 采用4.3英寸彩色触摸屏，可显示浓度、温度、压力及仪器工作状态。



技术参数

量程	0~50/200/300mg/L或其它可选量程	气体流量	0.5L±0.2L/min
取样方式	正压取样(取样管径Φ6、6*4mm)	输入压力	<0.15MPa
测量单位	mg/L、g/Nm ³	工作温度	-20~50°C
光源系统	进口高寿命紫外光源(254nm)、进口光电传感器件	工作湿度	0~90%RH(非冷凝)
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	输出信号	4-20mA、RS485及HART协议(可选)
分辨率	0.1mg/L	显示	4.3英寸彩色触摸屏
测量精度	≤±2%F.S	电源	220VAC 50Hz
零点漂移	<±0.5%F.S	尺寸	363*272*116mm
响应时间	<5秒	重量	8.6kg

在线式尾气臭氧浓度分析仪 LT-200CH

LT-200CH在线式尾气臭氧浓度分析仪是一款针对测量工业级臭氧浓度的分析仪器，主要用于各种工业环境下的反应后尾气残余臭氧浓度分析和检测，达到提高臭氧处理的工艺效率。

仪器采用内置大功率自吸泵式检测方法，其核心部件采用了进口紫外光源、光电传感器及先进的数字处理技术，配置进气过滤器及尾气破坏器，实现对工业过程中的尾气臭氧浓度连续在线分析，具有测量精度高、稳定性好、使用寿命长等特点。



技术参数

量程	0-50/200mg/L(其它可选)
取样方式	负压取样(内置泵吸式,取样管径Φ6、6*4mm)
测量单位	mg/L、g/Nm ³
光源系统	进口高寿命紫外光源(254nm)、进口光电传感器件
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿
分辨率	0.01mg/L
测量精度	≤±2%F.S
零点漂移	<±0.5%F.S
响应时间	<5秒
气体流量	0.5L±0.2L/min
输入压力	<0.15MPa
取样压力	抽吸负压最大-65KPa
工作温度	-20~50°C
工作湿度	0~90%RH(非冷凝,可选配气体预处理系统)
输出信号	4-20mA、RS485及HART协议(可选)
显示	4.3英寸彩色触摸屏
电源	220VAC 50Hz
尺寸	363*272*116mm
重量	8.6kg

应用领域

石油化工、钢铁冶炼、市政用水、工业污水、精细化工、食品和饮用水、空间消毒、实验室及科研中心等涉及到工业过程臭氧分析行业。

产品特点

- ① 配置进口高寿命紫外光源及防腐抽吸气泵，可连续稳定运行；
- ② 可选配气体预处理系统，进气取样实现去除水汽、杂质、降温；
- ③ 温度、压力、光源实时补偿，在不同环境下数据稳定准确；
- ④ 检测腔室恒温设计，紫外光源强度稳定，确保测量精度；
- ⑤ 分离式检测腔室结构设计，耐高压和大流量气体冲击；
- ⑥ 零点稳定性高，零点漂移可自动/手动校准修正，确保数据稳定；
- ⑦ 集成4-20mA、RS485通讯输出，可兼容PLC、DCS等控制系统；
- ⑧ 采用4.3英寸彩色触摸屏，可显示浓度、温度、压力及仪器工作状态。

在线式臭氧浓度分析仪 LT-200BM

LT-200BM在线式臭氧浓度分析仪是一款针对测量工业级臭氧浓度的分析仪器，主要用于各种工业环境下的臭氧产气浓度分析和检测，仪器采用了双光路紫外参比吸收技术，以及自主设计的对称式长光程紫外气室，不受水汽和污染干扰，实现了高稳定性和快速响应，具有测量精度高、响应速度快、抗干扰能力强等特点。

应用领域

石油化工、钢铁冶炼、市政用水、工业污水、精细化工、食品和饮用水、空间消毒、实验室及科研中心等涉及到工业过程臭氧分析行业。

产品特点

- ① 采用高性能UV-LED光源，成本及功耗低、无需预热；
- ② 外形结构紧凑，可根据需求定制；
- ③ 温度、压力、光源实时补偿，在不同环境下数据稳定准确；
- ④ 检测腔室恒温设计，紫外光源强度稳定，确保测量精度；
- ⑤ 分离式检测腔室结构设计，耐高压和大流量气体冲击；
- ⑥ 零点稳定性高，零点漂移可自动/手动校准修正，确保数据稳定；
- ⑦ 集成4-20mA、RS485通讯输出，可兼容PLC、DCS等控制系统；
- ⑧ 采用4.3英寸彩色触摸屏，可显示浓度、温度、压力及仪器工作状态。



技术参数

量程	0-50/200/300mg/L(其它可选)	气体流量	0.5L±0.2L/min
取样方式	正压取样(取样管径Φ6、6*4mm)	输入压力	<0.15MPa
测量单位	mg/L、g/Nm ³	工作温度	-20~50°C
光源系统	国产高寿命LED光源(254nm)、国产光源传感器件	工作湿度	0~90%RH(非冷凝)
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	输出信号	4-20mA、RS485及HART协议(可选)
分辨率	0.01mg/L	显示	4.3英寸彩色触摸屏
测量精度	≤±2%F.S	电源	220VAC 50Hz
零点漂移	<±0.5%F.S	尺寸	350*240*120mm
响应时间	<5秒	重量	8kg

防爆式臭氧浓度分析仪 LT-200BHT

LT-200BHT防爆式臭氧浓度分析仪是一款针对测量工业级臭氧浓度的分析仪器，适用于防爆工业环境中的臭氧产气浓度分析和检测，仪器集合了精密级的光学器件，使用先进的电子控制模块，采用了双光路紫外感应系统，配置进气过滤器及尾气破坏器，整机参照防爆标准进行设计生产，具备极高的测量准确度和安全性。

应用领域

石油化工、钢铁冶炼、市政用水、工业污水、精细化工、食品和饮用水、空间消毒、实验室及科研中心等涉及到工业过程臭氧分析行业。

产品特点

- ① 严格按照Exd II BT4防爆标准设计、生产、检验；
- ② 本安电路设计，抗静电及电磁干扰；
- ③ 温度、压力、光源实时补偿，在不同环境下数据稳定准确；
- ④ 检测腔室恒温设计，紫外光源强度稳定，确保测量精度；
- ⑤ 分离式检测腔室结构设计，耐高压和大流量气体冲击；
- ⑥ 零点稳定性高，零点漂移可自动/手动校准修正，确保数据稳定；
- ⑦ 集成4-20mA、RS485通讯输出，可兼容PLC、DCS等控制系统；
- ⑧ 采用4.3英寸彩色触摸屏，可显示浓度、温度、压力及仪器工作状态。



技术参数

量程	0-50/200/300mg/L(其它可选)	输入压力	<0.15MPa
取样方式	正压取样(取样管径Φ6、6*4mm)	工作温度	-20~50°C
测量单位	mg/L、g/Nm ³	工作湿度	0~90%RH(非冷凝)
光源系统	进口高寿命紫外光源(254nm)、进口光电传感器件	输出信号	4-20mA、RS485及HART协议(可选)
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	显示	4.3英寸彩色触摸屏
分辨率	0.01mg/L	电源	220VAC 50Hz
测量精度	≤±2%F.S	防爆等级	Exd II BT4
零点漂移	<±0.5%F.S	防护等级	IP65
响应时间	<5秒	尺寸	480*340*165mm
气体流量	0.5L±0.2L/min	重量	36kg

便携式臭氧浓度分析仪 LT-200DH

LT-200DH便携式臭氧浓度分析仪是一款针对测量工业级臭氧浓度的分析仪器，主要用于各种工业环境下的臭氧产气浓度分析和检测，采用了双光路紫外参比吸收技术，不受水汽和污染干扰，实现了高稳定性和快速响应，仪器在标准版基础上改进采用模块化设计，更加小巧，更适用于集成设备内部及便携场合使用。

应用领域

石油化工、钢铁冶炼、市政用水、工业污水、精细化工、食品和饮用水、空间消毒、实验室及科研中心等涉及到工业过程臭氧分析行业。

产品特点

- ① 体积小，重量轻，接口简单，方便集成于各种臭氧设备；
- ② 性价比高，低功耗、操作简单、便于维护；
- ③ 温度、压力、光源实时补偿，在不同环境下数据稳定准确；
- ④ 检测腔室恒温设计，紫外光源强度稳定，确保测量精度；
- ⑤ 分离式检测腔室结构设计，耐高压和大流量气体冲击；
- ⑥ 零点稳定性高，零点漂移可自动/手动校准修正，确保数据稳定；
- ⑦ 集成4-20mA、RS485通讯输出，可兼容PLC、DCS等控制系统；
- ⑧ 采用4.3英寸彩色触摸屏，可显示浓度、温度、压力及仪器工作状态。



技术参数

量程	0-50/200/300mg/L (其它可选)	气体流量	0.5L±0.2L/min
取样方式	正压取样 (取样管径Φ6、6*4mm)	输入压力	<0.15MPa
测量单位	mg/L、g/Nm ³	工作温度	-20~50°C
光源系统	进口高寿命紫外光源 (254nm)、进口光电传感器件	工作湿度	0~90%RH (非冷凝)
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	输出信号	4-20mA、RS485及HART协议 (可选)
分辨率	0.01mg/L	显示	4.3英寸彩色触摸屏
测量精度	≤±2%F.S	电源	220VAC 50Hz
零点漂移	<±0.5%F.S	尺寸	228*145*68mm
响应时间	<5秒	重量	2.4kg

手提式臭氧浓度分析仪 LT-200P

LT-200P手提式臭氧浓度分析仪是一款针对测量工业级臭氧浓度的分析仪器，主要用于各种工业环境下的臭氧产气浓度分析和检测，采用了双光路紫外参比吸收技术，不受水汽和污染干扰，实现了高稳定性和快速响应，具有测量精度高、响应速度快、抗干扰能力强等特点，可用于固定及移动点位臭氧分析、工业过程臭氧分析、实验室臭氧分析。

应用领域

石油化工、钢铁冶炼、市政用水、工业污水、精细化工、食品和饮用水、空间消毒、实验室及科研中心等涉及到工业过程臭氧分析行业。

产品特点

- ① 稳固的桌面支撑式，可手提式携带移动，操作方便；
- ② 铝合金材质外壳，整机精致美观、安装简易、轻便耐用；
- ③ 温度、压力、光源实时补偿，在不同环境下数据稳定准确；
- ④ 零点稳定性高，零点漂移可自动/手动校准修正，确保数据稳定；
- ⑤ 集成4-20mA、RS485通讯输出，可兼容PLC、DCS等控制系统；
- ⑥ 分离式检测腔室结构设计，耐高压和大流量气体冲击；
- ⑦ 采用4.3英寸彩色触摸屏，可显示浓度、温度、压力及仪器工作状态；
- ⑧ 内部有防过压、防静电、防反接、防过流等保护措施。



技术参数

量程	0-50/200/300mg/L (其它可选)	气体流量	0.5L±0.2L/min
取样方式	正压取样 (取样管径Φ6、6*4mm)	输入压力	<0.15MPa
测量单位	mg/L、g/Nm ³	工作温度	-20~50°C
光源系统	进口高寿命紫外光源 (254nm)、进口光电传感器件	工作湿度	0~90%RH (非冷凝)
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	输出信号	4-20mA、RS485及HART协议 (可选)
分辨率	0.01mg/L	显示	4.3英寸彩色触摸屏
测量精度	≤±2%F.S	电源	220VAC 50Hz
零点漂移	<±0.5%F.S	尺寸	160*300*280mm
响应时间	<5秒	重量	6.4kg

台式臭氧浓度分析仪 LT-1000T



LT-1000T台式臭氧浓度分析仪依据朗伯-比尔定律,采用紫外单光路吸收法原理来设计制造,适用于连续检测各种工业环境下的低浓度臭氧气体,也可用于检测运行中的管道、容器等环境的臭氧气体。采用负压吸气取样,配置设计的新型长光程紫外气室,光路稳定,实时修正零点漂移,测量结果稳定、检出限低。

应用领域

石油化工、钢铁冶炼、市政用水、工业污水、精细化工、食品和饮用水、空间消毒、实验室及科研中心等涉及到工业过程臭氧分析行业。

产品特点

- ① 依据紫外单光路吸收法原理设计,配置进口高寿命紫外光源,可连续稳定运行;
- ② 可实时校零,具有检测腔室自动吹扫功能;
- ③ 高、低浓度阈值设置及报警功能;
- ④ 温度、压力、光源实时补偿,在不同环境下数据稳定准确;
- ⑤ 检测腔室恒温设计,紫外光源强度稳定,确保测量精度;
- ⑥ 分离式检测腔室结构设计,耐高压和大流量气体冲击;
- ⑦ 集成4-20mA、RS485通讯输出,可兼容PLC、DCS等控制系统;
- ⑧ 采用4.3英寸彩色触摸屏,可显示浓度、温度、压力及仪器工作状态。

技术参数

量 程	0-500/1000ppm (其它可选)	气体流量	0.5L±0.2L/min
取样方式	负压取样(内置泵吸式,取样管径Φ6、6*4mm)	输入压力	<0.15MPa
测量单位	ppm	工作温度	-20~50°C
光源系统	进口高寿命紫外光源(254nm)、进口光源传感器件	工作湿度	0~90%RH(非冷凝)
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	输出信号	4-20mA、RS485及HART协议(可选)
分 辨 率	0.01/0.001ppm	显 示	4.3英寸彩色触摸屏
测量精度	≤±2%F.S	电 源	220VAC 50Hz
零点漂移	<±0.5%F.S	尺 寸	300*347*145mm
响应时间	<5秒	重 量	11kg

手持式臭氧检测仪 LT-05PH-C



LT-05PH-C手持式臭氧检测仪是一款内置微型采样泵的便携式高精度气体检测仪，可实时连续检测环境中的臭氧气体浓度含量。仪器壳体采用ABS+PC材料设计，以满足恶劣环境的苛刻使用要求。产品采用嵌入式微机控制技术 & 彩色图文液晶显示屏，使用操作简单，功能齐全，可靠性高，具有极高的检测精准度和使用体验度。

应用领域

石油化工、冶金矿业、生物医药、农业、炼化、家具、纺织、食品、养殖、空气净化、垃圾处理厂、环保工程等。

产品特点

- ① 设计手电筒功能，照亮黑暗作业场所，操作更加人性化；
- ② 标配防水防尘过滤器，可适用于潮湿、多灰尘的恶劣监测环境；
- ③ 标配存储功能，支持仪器查看以及电脑下载历史记录；
- ④ 一键恢复出厂设置功能，可免去误操作的困扰；
- ⑤ 两级声光报警，报警点可自行设置；
- ⑥ 中英文自由切换显示，气体浓度数据显示、实时曲线显示模式可切换；
- ⑦ 泵吸式采样方式，泵的吸力大小可调；
- ⑧ 外壳采用高强度特殊工程塑料，防滑、防水、防尘、防爆。

技术参数

检测原理	电化学原理		
采样方式	泵吸式，流量可达1L/min，泵的吸力有十档可调		
量程	0-1/5/10/20/50/100/200/500/1000ppm (其他可选)		
分辨率	0.001ppm、0.01ppm、0.1ppm、1ppm (与所选量程相关)		
检测精度	2%F.S		
浓度单位	ppm、mg/m ³ 可一键切换显示，浓度值由系统自动换算		
显示	3.5英寸高清彩屏，带手电功能		
背光	可手动设置背光时间，报警时自动开启背光		
界面显示	气体中文名称，气体分子式，浓度单位，测量值，时间，电池，报警状态，数据记录状态，历史数据曲线图，泵的工作状态，报警状态等		
数据存储	多种存储方式可选，可选8G大容量存储卡，支持一键下载功能，可选上位机存储软件下载分析数据，存储数据格式多样化		
数据传输	USB接口数据传输，配上位机软件可下载打印数据，存储卡一键传输数据 打印功能：连接微型打印机可实现蓝牙打印。(可选)		
零点标定	支持一键全通道自动标零功能，解决零点偏移		
标定	两个目标点标定，两点均可设置标定值		
密码保护	标定设有密码保护功能，密码重置功能，避免客户误操作		
恢复操作	支持恢复出厂标定功能，恢复出厂参数设置功能		
操作语言	支持中英文操作界面，默认显示语言为中文简体		
报警方式	声光报警，高低报警点可设置，振动报警		
电池	3.7V可充电锂电池，工作时间≥8h		
防爆等级	Exib II CT4		
防护等级	IP66		
工作温度	-20°C~50°C		
工作湿度	0-95%RH	尺寸	170*75*41mm
环境压力	96-106KPa	重量	约400g

固定式臭氧检测仪 LT-05M-H

固定式氧气检测仪 LT-25MO2-H



LT-M-H系列固定式臭氧/氧气检测仪是一款多功能在线气体检测仪器,采用原装进口高性能高精度气体传感器,可对环境中或管道中臭氧气体、氧气进行连续在线监测。仪器集声光显示于一体,可无线遥控设置参数,整体隔爆结构设计,传输距离远、信号稳定、灵敏度高、响应时间迅速。

性能及优点

- ① 采用嵌入式低功耗微处理器,响应时间短、检测误差小、分辨率高;
- ② 气体传感器即插即用,自动识别,方便售后维护;
- ③ 配置红外遥控器,无需开盖即可进行参数设置;
- ④ 标配三线制4-20mA模拟信号输出;继电器输出、RS485输出;
- ⑤ 可兼容各种控制报警器、PLC、DCS等控制系统,可以实现远程监视;
- ⑥ 智能温湿度和零点补偿算法,确保测量结果的稳定性;
- ⑦ 高强度铝合金防爆外壳,耐磨耐腐蚀;
- ⑧ 模块化结构设计,易于安装、布线。



技术数据

检测气体	臭氧/氧气
检测原理	电化学原理
安装方式	壁挂式,管道式,流通式(与监测环境相关)
量 程	量 程:臭氧0-1/2/5/10/20/50/100/200/500ppm(其它可选) 氧气0-25%/30%/100%VOL
分 辨 率	臭氧0.001ppm、0.01ppm、0.1ppm(与所选量程相关) 氧气0.01%VOL
检测精度	2%F.S(与所选传感器相关)
输出信号	4-20mA、RS485、继电器
显 示	2.0英寸液晶显示屏
操作方式	红外遥控、屏幕按键
响应时间	≤10S
重 复 性	≤±1%
零点漂移	≤±1%(F.S/年)
电气接口	M20*1.5
工作温度	-40℃~70℃
工作湿度	0-90%RH(非冷凝)
防爆等级	Exd II CT6
防护等级	IP65
电 源	12-36VDC
尺 寸	180*150*90mm
重 量	1.6kg

应用领域

石油化工、工业生产、冶炼锻造、电力、煤矿、隧道工程、环境监测、污水处理、生物制药、家居环保、畜牧养殖、温室培植、仓储物流、酿造发酵、农业生产、消防、燃气、楼宇建造、市政企业、学校实验室、科研中心。

固定式臭氧浓度传感器 LT-100A

LT-100A固定式臭氧浓度传感器是针对工业场所空间臭氧气体实时在线监测研发的一款低成本气体检测产品,采用高性能电化学传感器,体积小,重量轻。标配三线制4-20mA模拟信号输出、RS485输出(选配),可兼容各种控制报警器、PLC、DCS等控制系统,可以实现远程监视,具有性能稳定、分辨率高,响应速度快的优点。

性能及优点

- ① 体积小、重量轻、集成安装简便;
- ② 内置程序算法修正功能,确保稳定;
- ③ 二总线结构布线省时省心;
- ④ 本安型电路设计,安全可靠;
- ⑤ 智能芯片运算,抗干扰能力强;
- ⑥ ABS工程塑料壳体,使用维护成本低。



应用领域

石油化工、工业生产、冶炼锻造、电力、煤矿、隧道工程、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、畜牧养殖、温室培植、仓储物流、酿造发酵、农业生产、消防、燃气、楼宇建造、市政企业、学校实验室、科研中心。

技术数据

测量原理	电化学原理	重复性	≤±1%
安装方式	壁挂式,流通式(与监测环境相关)	零点漂移	≤±1%(F.S/年)
量程	0-20/50/100/200/500ppm(其它可选)	工作温度	-20°C~60°C
分辨率	0.01ppm	工作湿度	0-90%RH
检测精度	3%F.S	电源	0-5VDC
输出信号	4-20mA	尺寸	145*104*58mm
显示	高亮度数码管显示屏(可选)	重量	0.3kg
响应时间	≤10S		

臭氧催化剂 VOD-1

VOD-1臭氧催化剂是成熟应用的新一代工业用途高浓度臭氧催化剂,其通过共沉淀、成型、干燥、焙烧制成的混合金属氧化物,可以高效催化分解臭氧。与常规工业臭氧催化剂相比,该催化剂寿命长、反应速率高,无二次污染。

应用领域

石油化工、钢铁冶炼、市政用水、工业污水、精细化工、食品跟饮用水、空间消毒、泳池消毒、香精合成等使用臭氧发生设备行业,用于臭氧尾气以及氧化塔中的臭氧尾气催化分解。

性能及优点

- ① 分解能力强,是国内同类产品的5-10倍;
- ② 耐湿性能强,可在相对湿度90%的高湿度条件下进行反应,并且无水分干燥剂进行保护;
- ③ 再生性能好,110°电热烘箱处理数小时恢复活性后即可重新装入分解器中使用;
- ④ 颗粒表面光滑,阻燃性极高,非常适合用于工业大型臭氧净化器。

技术数据

含水量	≤5%
压碎强度	≥60N
堆积密度	0.4-0.5g/mL
颗粒尺寸	(φ2~3)×(2~15)mm
活性组分含量	≥30
环境温度	20~100°C
相对湿度	0~90%
臭氧有效浓度	≤30g/m ³



荣誉资质 Honorary Certificate

主要客户案例 Main Customer Case

公司资质



营业执照

高新技术企业

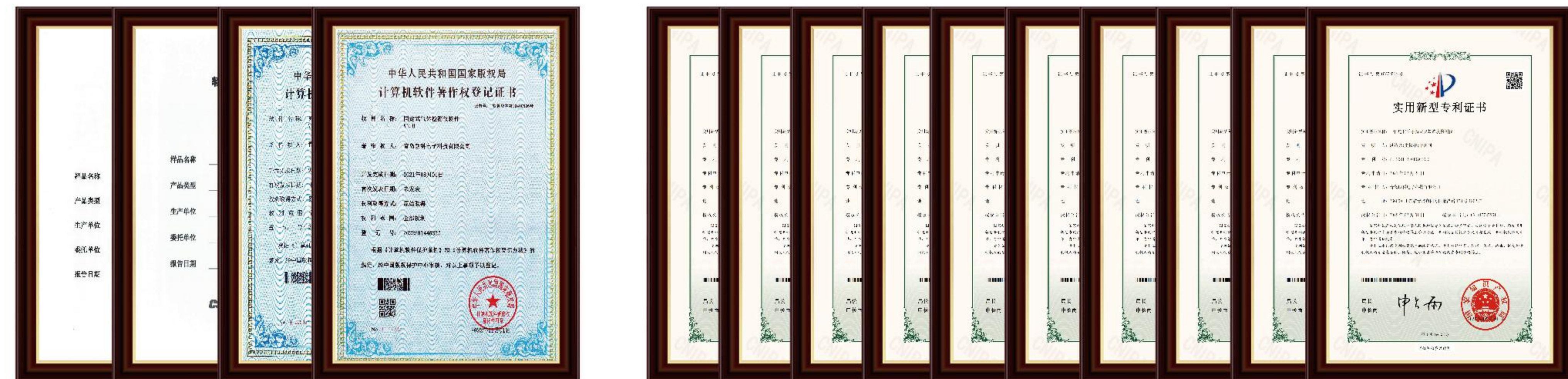
创新型/科技型中小企业

中国3·15诚信企业



企业信用认证证书

专利证书



软著证书

实用新型专利证书

产品资质



校准证书

其他证书

